

ProX[®] 500

ProX[®] 500 Plus

Produkcyjne drukarki 3D

Zal_1b_Karta_informacyjna_drukarka_ProX_500Plus



3DSYSTEMS[®]

Wytrzymałe modele użytkowe, szybciej i bardziej precyzyjnie

ProX[™] 500 i 500 Plus to przełomowe drukarki od 3D Systems wykorzystujące technologię Selektywnego Spiekania Laserem (SLS). Pozwalają wytwarzać części o jakości zbliżonej do produktów z wtrysku, bez ponoszenia dodatkowych, wysokich kosztów. Zaprojektowane do usprawnienia przebiegu pracy, te produkcyjne drukarki umożliwiają reorganizację całego procesu produkcji i strategii łańcucha dostaw – pozwalając tym samym na rozwój technologicznych możliwości, obniżenie kosztów produkcji oraz na realizację produkcji na żądanie.

ProX500 Plus tworzy części z dodatkowych materiałów na bazie poliamidów zmieszanych z aluminium oraz włóknem szklanym. Umożliwia też drukowanie w szybkim trybie produkcyjnym, a także o podwyższonej rozdzielczości. Dołączony moduł MQC (Material Quality Control) gwarantuje najwyższy w klasie odzysk materiału dla zapewnienia wysokiej wydajności, higienicznej i zautomatyzowanej produkcji.



www.3DSystems.pl

MANUFACTURING *THE* **FUTURE**

ProX[®] 500

ProX[®] 500 Plus

Produkcyjne drukarki 3D



3DSYSTEMS[®]

**Produkcja twardych,
termoplastycznych części.
Wysoka wydajność.
Niski koszt produkcji.**

- **Produkuj duże ilości trwałych modeli 3D** o właściwościach mechanicznych odpowiednich zarówno do potrzeb produkcji części funkcjonalnych jak i zastosowań wytrzymałego prototypowania.
- **Zaufaj precyzji swoich modeli** dzięki najwyższej dokładności i rozdzielczości dostępnej w systemie SLS.
- **Usprawniaj przepływ pracy** dzięki zautomatyzowanym narzędziom produkcji, odzysku i zarządzania niewykorzystanym materiałem. Maksymalnie wykorzystaj każdą sekundę pracy.
- **Zmaksymalizuj swoją inwestycję** dzięki wysokiej przepustowości, wydajności materiałowej i efektywności przebiegu procesu produkcyjnego, które obniżają całkowity koszt posiadania drukarek ProX 500 i 500 Plus.
- **Korzystaj z nieograniczonej wolności projektowania** i szybko uzyskuj swoje modele w rzeczywistej postaci.

Cechy:

- Mocne części o świetnych właściwościach mechanicznych
- Spójne właściwości mechaniczne niezależnie od pozycji wydruku
- Gładka powierzchnia, najwyższa rozdzielczość i przełom w systemie SLS
- Bardziej ekonomiczny i przyjazny środowisku system, z nieporównywalnymi wskaźnikami recyklingu materiałów
- Usprawniona kontrola produkcji i zautomatyzowany system zarządzania niewykorzystanym materiałem proszkowym
- Szybkość druku i wysoka przepustowość

Dostępne materiały:

- DuraForm[®]ProX – Bardzo mocny i wytrzymały plastik dedykowany inżynierii produkcji
- DuraForm[®] ProX GF – Plastik z włóknem szklanym, sztywny i bardzo odporny na odkształcenie pod wpływem ciepła
- DuraForm[®] ProX AF+ – Specjalne aluminium i włókna plastiku, odporne na odkształcenie pod wpływem ciepła, dające efekt odlewu z metalu

ProX 500 ProX 500 Plus

| | | |
|---|--|--|
| Kompatybilne materiały | DuraForm ProX | DuraForm ProX DuraForm ProX GF DuraForm ProX AF+ |
| Standardowy tryb druku | | |
| Prędkość skanowania | Wypełnienie – 12 m/s Kontur – 3,5 m/s | |
| Zakres grubości warstwy | 0,08 – 0,15 mm | |
| | Standardowo: 0,10 mm | |
| Prędkość wydruku | 2 L/h | 2 L/h |
| Tryb wysokiej rozdzielczości | | |
| Prędkość skanowania | N/A | TBD |
| Zakres grubości warstwy | N/A | TBD |
| Prędkość wydruku | N/A | TBD |
| Tryb wysokiej prędkości | | |
| Prędkość skanowania | N/A | TBD |
| Zakres grubości warstwy | N/A | TBD |
| Prędkość wydruku | N/A | TBD |
| Wymiary wydruku | 381 x 330 x 457 mm | |
| Rozkład proszku | Przeciwbieżna rolka o zmiennej prędkości | |
| System obrazowania | Cyfrowy system ProScan DX | |
| Moc/rodzaj lasera | 100 W / CO ₂ | |
| Akcesoria | Material Quality Control (MQC). Stacja do zautomatyzowanego zarządzania materiałem i recyklingiem | |
| Wymogi elektryczne | | |
| System | 208 VAC/7,5 kW/50/60 Hz, 3-faz. | |
| MQC | 100-240 VAC, 50/60 Hz, 1-faz. | |
| Wymiary bez opakowania (szer. x gł. x wys.) | 1744 x 1226 x 2295 cm | |
| Masa bez opakowania | 1360 kg | |
| Odzysk materiału budulcowego | do 80 % | |

Selektywne Spiekanie Laserem (SLS)

Technologia przyrostowego wytwarzania SLS działa w oparciu o laser wysokiej mocy do spajania małych cząstek plastiku do postaci trójwymiarowego obiektu. Laser selektywnie spieka sproszkowany materiał skanując przekroje wygenerowane z modelu 3D danej części (z pliku CAD lub zapisu skanu) na powierzchni komory roboczej. Po przeskanowaniu pojedynczego przekroju, komora z materiałem obniża się o wysokość warstwy, nakładana jest nowa warstwa materiału, po czym cały proces jest powtarzany aż do ukończenia wydruku.



3D Lab s.c.
Autoryzowane
przedstawicielstwo w Polsce
www.3DSystems.pl

Zapewnienie/Zastrzeżenie: Parametry użytkowe tych produktów mogą się różnić w zależności od zastosowania produktu, warunków eksploatacji, materiałów, z którymi je połączono, lub od końcowego wykorzystania. 3D Systems nie udziela żadnych zapewnień, w sposób wyraźny ani dorozumiany, w tym między innymi co do gwarancji dopuszczenia do obrotu ani przydatności do określonego użytku.

© 2014 przez 3D Systems, Inc. Wszystkie prawa zastrzeżone. Specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. ProX i ProScan są znakami towarowymi, a SLS, DuraForm, 3D Systems oraz logo 3D Systems są zarejestrowanymi znakami towarowymi 3D Systems, Inc.