

# Duraform® ProX™ Plastic

Twardy i wytrzymały plastik spełniający wymagania części użytkowych o długiej żywotności, z powodzeniem zastępujący produkty wytworzone tradycyjną metodą wtrysku. Zaprojektowany na potrzeby drukarki 3D SLS ProX 500 z wyjątkowym systemem recyklingu oraz niezrównanymi właściwościami mechanicznymi.

## Zastosowania:

- Funkcjonalne prototypowanie oraz niewielkie serie produkcyjne w branżach:
  - motoryzacyjnej
  - kosmicznej
  - dóbr konsumpcyjnych
- Obudowy
- Modele z zatrzaskami
- Złącza

## Korzyści:

- System SLS ProX 500 oraz materiał DuraForm ProX zostały opracowane jednocześnie, aby przenieść technologię SLS na nowy poziom wydajności i oszczędności kosztów
- Zastęp części typowo frezowane na maszynach CNC lub wytwarzane metodą wtrysku tym trwałym materiałem
- Wyjątkowy system recyklingu redukuje odpady i obniża koszty produkcji
- Utylizacja wydruków

## Cechy:

- Fantastyczne właściwości mechaniczne
- Niezrównana gładkość powierzchni
- Wyjątkowy system recyklingu
- Bardzo wysoka gęstość modeli

## Dane techniczne:

Właściwości ogólne:			
Jednostki pomiaru	Norma ASTM (Amerykańskiego Stowarzyszenia Badań i Materiałów)	Metryczny układ miar	U.S.
Gęstość spieku (g/cm <sup>3</sup> )		.97	.97
Właściwości mechaniczne:			
Jednostki pomiaru	Norma ASTM	Metryczny układ miar	U.S.
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa/PSI)	ASTM D 638	47-51	6815-7395
Moduł sprężystości przy rozciąganiu (MPa/KSI)	ASTM D 638	1740-1905	252-276
Wydłużenie przy zerwaniu	ASTM D 638	13-15 %	13-15 %
Wytrzymałość na zginanie (MPa/PSI)	ASTM D 790	63-65	9135-9425
Moduł sprężystości przy zginaniu (MPa/KSI)	ASTM D 790	1595-1690	231-245
Udarność Izoda	ASTM D 256	33-42	0.62-0.78
Twardość Shore'a typu D	ASTM D2240	73	73

Niespotykana jakość powierzchni wśród systemów SLS:

Chropowatość powierzchni części z materiału DuraForm ProX: Ra=9.7

Chropowatość powierzchni części z typowego systemu SLS: Ra=17.8



Przedstawicielstwo 3D Systems w Polsce:  
3D Lab s.c., Robert Rałowicz, Jakub Rozpendowski