

**KIELECKI PARK  
TECHNOLOGICZNY**

www.technopark.kielce.pl

KIELECKI PARK TECHNOLOGICZNY  
ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce  
e-mail: [biuro@technopark.kielce.pl](mailto:biuro@technopark.kielce.pl)

Znak sprawy: **KPT-DNIRI.270.1.10.2015**

Protokół z dialogu technicznego

Kielce dnia 02.04.2015

**PROTOKÓŁ z przeprowadzenia dialogu technicznego**

poprzedzającego ogłoszenie postępowania w sprawie wyboru wykonawcy na „Utworzenie Centrum Zaawansowanych Technologii Laserowych w ramach projektu pn. Rozwój infrastruktury i obszarów B+R Kieleckiego Parku Technologicznego”.

**1. Nazwa, adres i strona internetowa Zamawiającego**

**KIELECKI PARK TECHNOLOGICZNY**

**ul. Olszewskiego 6, 25-663 KIELCE**

TEL: 41 278 72 00

FAX: 41 278 72 01

Dialog techniczny prowadzony jest w oparciu o przepisy art. 31a do 31c ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.).

W celu pozyskania przez Zamawiającego wszelkich informacji, które mogą być wykorzystywane przy zdefiniowaniu szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, specyfikacji istotnych warunków zamówienia, treści umowy oraz szacowaniu wartości przedmiotu na wybór wykonawcy na „Utworzenie Centrum Zaawansowanych Technologii Laserowych w ramach projektu pn. Rozwój infrastruktury i obszarów B+R Kieleckiego Parku Technologicznego” w dniu 02.04.2015r. przeprowadzono dialog techniczny. Ogłoszenie o zamiarze prowadzenia dialogu technicznego zamieszczone zostało na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Kieleckiego Parku Technologicznego.

W terminie do dnia **31.03.2015r. do godziny 14:00 wniosek o dopuszczenie do dialogu technicznego złożyło przedsiębiorstwo:**

**POL-SVER SP. Z O.O.**

**ul. Wólczyńska 206, 01-919 Warszawa**

Zamawiający dokonał pozytywnej weryfikacji doręzonego wniosku.

W dniu 02.04.2015r. odbyło się wyznaczone spotkanie z przedstawicielem Przedsiębiorstwa **POL-SVER SP. Z O.O.** Panem Dyrektorem Grzegorz Langier.

Strona | 1



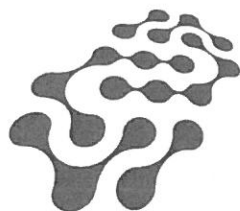
**ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Fundusze Europejskie – dla Rozwoju Polski Wschodniej

Projekt współfinansowany z Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej  
2007-2013.



Znak sprawy: **KPT-DNIRI.270.1.10.2015**

Protokół z dialogu technicznego

Kielce dnia 02.04.2015

Główne tematy rozmów obejmowały:

- przystosowanie pomieszczeń do utworzenia Centrum,
- zakup, montaż oraz dostawa urządzeń fabrycznie nowych: światłowodową wycinarkę laserową, prasę krawędziową sterowaną CNC hydrauliczną, nożyce gilotynowe sterowane NC hydrauliczne,
- uruchomienie ciągu technologicznego, przeprowadzenie wszelkich niezbędnych prób technicznych, przeszkolenie personelu,
- dostarczanie wraz z maszynami wszystkich niezbędnych dokumentów w języku polskim, w tym m.in. dokumentacji techniczno-ruchowej, instrukcji obsługi, instrukcji BHP i innych potrzebnych do eksploatacji maszyn, a także instrukcji konserwacji maszyn i ich wyposażenia,
- dostarczenie wszelkich innych dokumentów koniecznych do prawidłowego uruchomienia urządzeń oraz koniecznych danych w celu doboru (zakup) odpowiedniego oprogramowania (również na życzenie Inwestora po dokonaniu i odbiorze przedmiotu zamówienia),
- montaż urządzeń w miejscu docelowym wskazanym przez Inwestora wraz z kosztami transportu do miejsca lokalizacji maszyn, rozładunek oraz ustawienie maszyn na hali,
- okres i warunki gwarancji dla zamawianych urządzeń wynosi nie mniej niż 48 mc,
- oznaczenie wszystkich widocznych elementów wyposażenia – zgodnie z obowiązującymi zasadami promocji projektów w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej na lata 2007 -2013 (w szczególności zamieszczenie tabliczki promocyjnej przed wejściem do wyposażanego pomieszczenia oraz trwałe naklejki na dostarczanych urządzeniach). Zamontowanie na czas realizacji robót tablicę informacyjną zgodnie z obowiązującymi zasadami promocji.

Wnioski dotyczące opisu przedmiotu zamówienia:

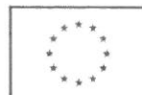
Przedmiot zamówienia gotowy do pracy może być dostarczyć do Kieleckiego Parku Technologicznego w ciągu 3 miesięcy.

Strona | 2



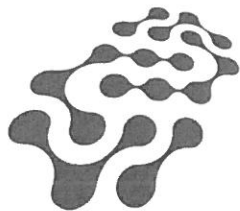
**ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Fundusze Europejskie – dla Rozwoju Polski Wschodniej

Projekt współfinansowany z Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej  
2007-2013.



Znak sprawy: **KPT-DNIRI.270.1.10.2015**

Protokół z dialogu technicznego

Kielce dnia 02.04.2015

Montaż wraz z pierwszym rozruchem trwa około 1 tydzień.

Montaż urządzeń wymaga przystosowania pomieszczenia – dylatacji w fundamencie.

Urządzenia fabrycznie nowe: światłowodowa wycinarka laserowa, prasa krawędziowa sterowana CNC hydraulicznie, nożyce gilotynowe sterowane NC hydrauliczne powinny być o nie gorszych parametrach niż:

**1. światłowodowa wycinarka laserowa do obróbki blach 4000 x 2000mm**

- Napęd osi X, Y przez silniki liniowe SIEMENS Primer;
- Rezonator IPG o mocy 4kW;
- Głowica tnąca PRECITEC Procuter zabezpieczona obudową aluminiową;
- Sterownik Siemens Sinumerik 840D CNC;
- Licencja na oprogramowanie CamKad z możliwością programowania na oddzielnym stanowisku komputerowym;
- Max grubość ciętych blach

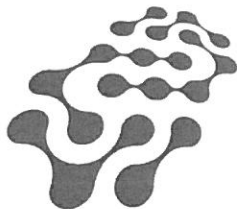
Max grubość blachy – stal zwykła	18 mm
Max grubość blachy – stal nierdzewna	10 mm
Max grubość blachy – aluminium	10 mm
Max grubość blachy – miedź	10 mm
Max grubość blachy – brąz	10 mm

- Szafa elektryczna zintegrowana z maszyną;
- Łatwy bezpośredni dostęp operatora z miejsca programowania urządzenia do strefy cięcia oraz do wymiennego stołu z pociętymi detalami;
- Maszyna posiada certyfikat CE;

**2. Prasa krawędziowa:**

- Długość robocza 4050 mm;
- Nacisk 220 t ;
- Sterowanie typu **Cybele ModEva 15 T**
  - kolorowy, dotykowy ekran 15";
  - korekty osi dla produktu i dla kroku (dla poszczególnego gięcia);
  - obliczenie rozwinięcia zgodnie z normą DIN 6935;





Znak sprawy: **KPT-DNIRI.270.1.10.2015**

Protokół z dialogu technicznego

Kielce dnia 02.04.2015

- pozycjonowanie belki z precyzyjnym sprzężeniem zwrotnym, z kontrolą prędkości, ciśnienia i równoległości zejścia górnej belki;
- symulacja procesu gięcia (automatyczny wybór kolejności gięć, sygnalizacja kolizji)
- Y1, Y2 osie sterowane CNC;
- R, X, osie sterowane CNC, tylny zderzak napędzany przez servo silniki Siemens.
- Zakres pracy tylnego zderzaka 1000 mm
- Maszyna posiada certyfikat CE

### **3. Hydrauliczne nożyce gilotynowe sterowane NC:**

- sterownik typu D-Touch 7 z ekranem dotykowym;
  - system operacyjny Windows CE
  - 7" ekran dotykowy LCD
  - szybkie wprowadzanie danych
  - programowanie długości cięcia
  - port USB do przenoszenia danych
  - złącze sieciowe Ethernet RJ 45 10/100M
- pneumatyczna podtrzymka wspomagająca bazowanie cienkich blach ( z tyłu maszyny )
- Max grubość ciętych blach
  - Max długość cięcia 4100 mm
  - Max grubość blachy ( $R_m=450 \text{ N/mm}^2$ ) 13 mm
  - Max grubość blachy ( $R_m=700 \text{ N/mm}^2$ ) 8 mm
    - Moc silnika 30 kW
  - Maszyna posiada certyfikat CE

Wymagane są 2 stanowiska komputerowe (sprzęt + oprogramowanie) + karta sieciowa.

Dostawca maszyn powinien przeprowadzić szkolenie na urządzeniach trwające nie krócej niż 5 dni po 8 godz.

Po stronie Zamawiającego w dialogu technicznym uczestniczyli – potwierdzenie zapoznania się z protokołem i przyjęcie go bez zastrzeżeń:

Strona | 4



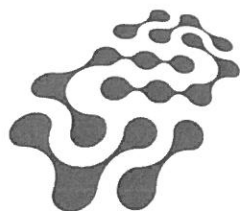
**ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Fundusze Europejskie – dla Rozwoju Polski Wschodniej

Projekt współfinansowany z Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej  
2007-2013.



KIELECKI PARK  
TECHNOLOGICZNY

www.technopark.kielce.pl

KIELECKI PARK TECHNOLOGICZNY  
ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce  
e-mail: [biuro@technopark.kielce.pl](mailto:biuro@technopark.kielce.pl)

Znak sprawy: **KPT-DNIRI.270.1.10.2015**

Protokół z dialogu technicznego

Kielce dnia 02.04.2015

Po stronie Zamawiającego w dialogu technicznym uczestniczyli – potwierdzenie zapoznania się z protokołem i przyjęcie go bez zastrzeżeń:

1. Justyna Lichosik .....
2. Milena Biała.....
3. Tomasz Meus.....



**ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Strona | 5

Fundusze Europejskie – dla Rozwoju Polski Wschodniej

Projekt współfinansowany z Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej  
2007-2013.