

	Urządzenie musi zapewnić oczyszczenie wody do stopnia pozwalającego na odprowadzenie jej do gleby lub kanalizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami		
1.7.	Układ odprowadzenia odseparowanej wody na zewnątrz kontenera		
1.8.	Kompletną instalację sprężonego powietrza w sprężarkowni wewnątrz kontenera z przyłączem pozwalającym na podłączenie od zewnątrz instalacji sprężonego powietrza. Instalacja sprężonego powietrza musi umożliwiać:		
	- jednoczesną pracę obu sprężarek		
	- niezależną pracę każdej ze sprężarek		
	- obsługę poszczególnych elementów składowych układu bez konieczności zatrzymywania pracy sprężarkowni		
1.9.	Układ automatycznej kontroli i sterowania pracą urządzeń sprężarkowni. układ musi pozwalać na co najmniej:		
	- ustawienie żądanej wartości ciśnienia powietrza w zakresie	0,55 – 0,8	MPa
	- automatyczne sterowanie pracą obu sprężarek zapewniające ich optymalne wykorzystanie		
	- wyłączenie każdej ze sprężarek osobno bez wyłączania drugiej (np. na czas czynności serwisowych)		
2.	Projekt wykonawczy oraz ułożenie sieci sprężonego powietrza w hali oraz instalacji łączącej sieć ze sprężarkownią kontenerową ustawioną na zewnątrz hali . Sieć ułożona na wysokości min 4,5 m i wykonana rurami o średnicy wewnętrznej min 50 przeznaczonymi do budowy układów sprężonego powietrza (według załączonego szkicu ułożenia rurociągów)		
	rurociąg doprowadzający sprężone powietrze do hali ze sprężarkowni kontenerowej ustawionej obok hali. Część rurociągu przebiegająca na zewnątrz pomieszczeń z izolacją termiczną oraz zabezpieczona przed działaniem warunków atmosferycznych		
	główna linia zasilająca ułożona wzdłuż ścian hali, otaczająca ją i tworząca zamkniętą pętlę		
	dwie linie ułożone wzdłuż linii słupów wewnątrz hali i łączące się z liniami ułożonymi wzdłuż ścian hali		
	Rurociągi doprowadzające powietrze z głównej linii zasilającej i zakończone punktami czerpalnymi na wysokości ~1m nad podłogą. Rurociągi zgodnie ze schematem:		
	wykonane rurami o średnicy wewnętrznej min Dn 32	6	szt
	wykonane rurami o średnicy wewnętrznej min Dn 25	6	szt
	wykonane rurami o średnicy wewnętrznej min Dn 20	6	szt
3.			
	Dostawca dokona podłączenia kontenera do przyłącza elektrycznego usytuowanego w ścianie hali w pobliżu miejsca ustawienia kontenera.		
	Dostawca dokona uruchomienia i oddania do eksploatacji całej instalacji		
	Dostawca dostarczy pełną dokumentację, w tym dokumentację UDT i deklarację zgodności		
	Dostawca dostarczy instrukcję obsługi w języku polskim		
	Dostawca zapewni przeszkolenie min 3 pracowników obsługi sprężarkowni		

Zasilanie sprężonym powietrzem

1.	Wolnostojący kontener techniczny z zamontowaną wewnątrz kompletną sprężarkownią	1	kpl.
	Kontener kompletny, gotowy do pracy po podłączeniu do źródła zasilania elektrycznego oraz zasilanej sieci sprężonego powietrza		
	Zasilanie kontenera	3x400V, 50 Hz	
	Konstrukcja kontenera powinna charakteryzować się następującymi cechami:		
	drzwi wejściowe zamykane na klucz		
	ściany, podłoga i sufit kontenera izolowane termicznie i akustycznie		
	zamontowane oświetlenie wnętrza kontenera		
	we wnętrzu zamontowane ogrzewanie sterowane automatycznie, zabezpieczające przed nadmiernym spadkiem temperatury		
	zamontowane niezbędny osprzęt do bezpiecznego zasysania powietrza		
	zamontowane niezbędny osprzęt do bezpiecznego zasysania i wydmuchiwanie powietrza chłodzącego sprężarki i osprzęt sprężarkowni		
	kontener zabezpieczony przed przedostawaniem się do środka wody opadowej		
	konstrukcja i wyposażenie kontenera przystosowana i odporna na ciągle oddziaływanie warunków atmosferycznych.		
	konstrukcja i wyposażenie kontener zabezpieczone przed korozją.		
	kontener malowany na kolor (jak zewnętrzny kolor ściany hali)		
	kontener przystosowany do ustawienia na utwardzonym podłożu		
	Kontener wyposażony co najmniej w następujące urządzenia sprężarkowni:		
1.1.	Sprężarkę śrubową o zmiennej wydajności;	1	szt.
	wydajność (wg ISO 1217 zał. C) przy nadciśnieniu 0,7 MPa,	1 – 3,5	m ³ /min
	maksymalne nadciśnienie robocze min.	0,8	MPa
1.2.	Sprężarkę śrubową o stałej wydajności;	1	szt.
	wydajność (wg ISO 1217 zał. C) przy nadciśnieniu 0,7 MPa,	min 2	m ³ /min
	maksymalne nadciśnienie robocze min.	0,8	MPa
1.3.	Układ filtracji i osuszania pozwalający uzyskać w sieci minimalnie klasę sprężonego powietrza 2.4.3 wg ISO 8573-1 zawierający co najmniej:	1	kpl
	- zestaw filtrów		
	- separator cyklonowy		
	- osuszacz chłodniczy		
	przepływ układu filtracji i osuszania dostosowany do pracy zarówno z obydwoma sprężarkami jednocześnie jak i przy wykorzystaniu tylko jednej ze sprężarek		
1.4.	Zbiornik sprężonego powietrza z osprzętem;		
	pojemność zbiornika min.	1,5	m ³
	minimalne nadciśnienie pracy dostosowane do maksymalnego nadciśnienia pracy sprężarki,		
	zbiornik wyposażony w niezbędny osprzęt umożliwiający jego bezpieczne użytkowanie, zgodnie z obowiązującymi przepisami (minimum zawór bezpieczeństwa, manometr, zawór odcinający zasilany układ oraz spust kondensatu).	1	kpl.
1.5.	Urządzenia do automatycznego zbierania i spustu kondensatu ze wszystkich elementów układu w których gromadzi się on i musi być regularnie odprowadzany na zewnątrz. Automatyczny spust kondensatu musi obsługiwać co najmniej zbiornik sprężonego powietrza, separator cyklonowy, osuszacz chłodniczy i filtr.	1	kpl.
1.6.	Urządzenia do automatycznej separacji zanieczyszczeń od wody z zebranego kondensatu ;	1	kpl.